

21 и 8, в службе качества и ОГЭ. Параллельно училась сначала в техникуме, затем в вузе. Олег после школы закончил электротехнический факультет

ПРОШУ СЛОВА

От выборов до выборов...

Выборы и референдум – два важнейших элемента устройства демократического государства. Выборные кампании разного уровня проходят регулярно, а их информационное сопровождение зависит от масштабов выборов.

В Нытвенском районе выборный календарь последних лет складывался так, что ежегодно проходило несколько избирательных кампаний. Так, в 2012 году выборы проходили в Нытвенском городском и Григорьевском сельском поселениях, в 2013-м избирали глав Новоильинского и Чайковского поселений, в 2014-м – депутатов Земского собрания района, главу Уральского поселения и депутатов Уральской и Новоильинской городских дум.

В 2015 году большой выборной кампанией район избежит – в связи с принятием закона Пермского края, отменившего прямые выборы главы района; пройдут лишь довыборы в Думу Уральского городского поселения. В 2016 году НМР примет участие в двух выборных кампаниях – региональной (будем избирать депутатов Законодательного собрания Пермского края) и федеральной (выборы депутатов Государственной Думы РФ).

В межвыборный период – в 2015-начале 2016 гг. – территориальная избирательная комиссия решает текущие задачи. Прежде всего, это работа с участковыми избирательными комиссиями и резервом УИК. Именно на плечи участковых избирательных комиссий ложится ответственность непосредственного обеспечения процесса голосования избирателей и подсчета их голосов. Всего

в Нытвенском районе сформировано 38 участковых избирательных комиссий, с общим количеством членов УИК 321 человек, 196 человек включено в состав резерва. Есть среди членов УИК работники или ветераны ОАО «Нытва», в числе которых В. А. Зорина, Л. Ю. Трухан, С. И. Заморина, В. Л. Ощепкова, А. Н. Губина, Н. В. Москвиченко. Это ответственные и грамотные в части выборного законодательства люди, не понаслышке знающие, насколько трудоемок процесс проведения выборов. Для того, чтобы не допускать в выборные кампании досадных ошибок, проводится обучение членов избирательных комиссий, итоговое тестирование.

Другая задача на межвыборный период – приведение избирательных участков в соответствие с требованиями федерального закона. В ближайшее время требования к избирательным участкам ужесточатся. Так, с 1 января 2016 года вступит в силу поправка к 67-ФЗ, обязывающая обеспечивать помещения для голосования условиями для беспрепятственного доступа к данному помещению избирателей, являющихся инвалидами. Основная часть помещений, в которых расположены участки, является муниципальной собственностью – районной или поселенческой. Поэтому совместно с руководителями районной администрации и главами поселений нам предстоит провести паспортизацию всех избирательных участков на предмет их готовности к выборам 2016 года.

Т. ОЩЕПКОВА,
председатель ТИК НМР.

ЭНЦИКЛС

Гальваник подготавливает и осадочному покрытию (никель и т.п.), которое придает изделиям прочность и надежность, внешнюю окраску – электрохимическое или таллического покрытия. Процесс постоянного электрического тока, при котором раствор. В промышленности используют для укрепления металлических изделий и защиты их от воздействия, например, от коррозии. В последние операции в гальванике автоматизирует оператор-гальваник.

Сама по себе идея покрытия одним другим далеко не нова и насчитывает более 5 тыс. лет. В конце XVII столетия в Англии получили различные сплавы из железа, вместе с чем возникла необходимость защитить такие сплавы от коррозии. В XIX-XX вв. активно велись исследования, и как только появились источники электрического тока (батареи, аккумуляторы, трансформаторы, генераторы, электродвигатели, электросварочные аппараты), появились и гальванические ванны. Это привело к окончательной разработке метода гальваники. В настоящее время он применяется на современных производствах.

Операция гальванизации есть и в ОАО «Нытва». В цехе товаров народного потребления таким методом наносят на стальные изделия защитный слой.

Ольга Александровна СЕРГЕЕВА – технологическая и полуавтоматическая установка цеха № 13. Несмотря на сложность ее специальности звучит по-другому соответствует работе гальваники. *Стоит в полировке столовых приборов (раствор сульфата аммония) под действием тока происходит в ванне электролитом регулируется с помощью пульта управления задан определенный режим работы. После окончания полировки ложки погружаются в раствор. На каждый прибор отводится свое время, например, «яблочко» сполнируется 3 минуты, а ручка – 2 минуты. По окончании полировки ложки вручную доводятся мягкой тканью. Именно гальваника делает нашу ложку блестящей».*

«Тракторист» № 9 22.05.2015
Страна 1550